

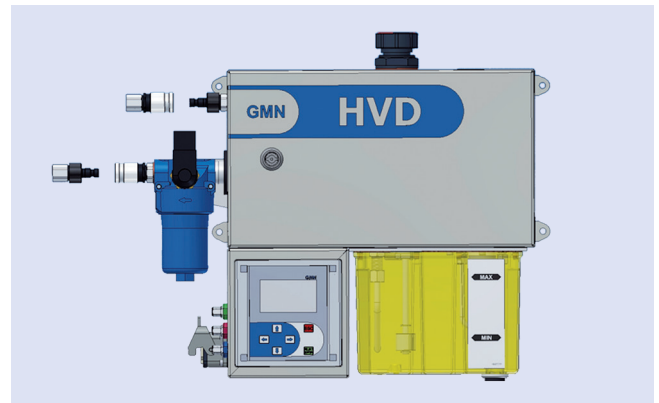
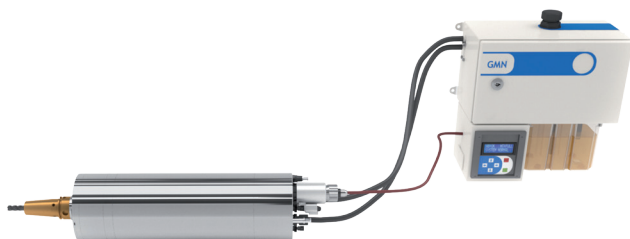
Hydraulikaggregat HVD für hydroviskos gedämpfte GMN Hochgeschwindigkeitsspindeln

Energieeffizientes Hydraulikaggregat für die Ölversorgung

Über ein speziell entwickeltes energieeffizientes Hydraulikaggregat, werden die hydroviskos gedämpften GMN Hochgeschwindigkeitsspindeln mit Öl versorgt. Über den Öldruck lässt sich auch die Lagervorspannung der Spindel variieren. Damit kann die Steifigkeit der Spindel verändert und somit das Verhalten in Abhängigkeit von Bearbeitungsaufgabe, Drehzahl und Werkzeug optimiert werden. Beispielsweise kann durch eine höhere Vorspannung die Leistungsfähigkeit der Spindel in den unteren Drehzahlbereichen erheblich verbessert werden.

Merkmale

- **Hydrauliköl:**
ISO VG 10 ... 68
- **Ölbehälter:**
2,7 l
- **Pumpendruck:**
max. 60 bar
- **Fördermenge:**
0,05 ... 0,3 l/min
- **Filter im Ölkreislauf:**
5 µm
- **Abmessungen ohne Ölfilter:**
ca. 490 x 425 x 230 mm (B x H x T)
- **Leckagefreie Schnellkupplungen**
- **Netzspannungsbereich für alle international üblichen Spannungen und Frequenzen**



- **Pumpen-Druckregelung mit Stellgröße Pumpendrehzahl (BLDC-Pumpenmotor)**
- **Regelung des Spindellager-Vorspanndrucks (optional):**
 - Proportional-Druckbegrenzungsventil und Sensor an der Spindel
 - Sollwert von Steuerung oder Eingabe am Gerät
- **Strömungssensor zur Überwachung min./max. Öldurchfluss**
- **Integrierte elektronische Steuerung für:**
 - Überwachung (Druck und Durchfluss)
 - Druckregelung (für Pumpe und Lagervorspannung)
 - Eingabe und Speicherung der spindel- und gerätespezifischen Überwachungs- und Steuerungsparameter
 - Schnittstelle zur Maschinensteuerung: Freigabe, Sollwert-Vorspannung (Option)

Bei Fragen zu dem Hydraulikaggregat, wenden Sie sich bitte an unsere Mitarbeiter im Vertrieb

Spindeltechnik

Phone: +49 (0)911.5691-515

Mail: vertrieb.spi@gmn.de