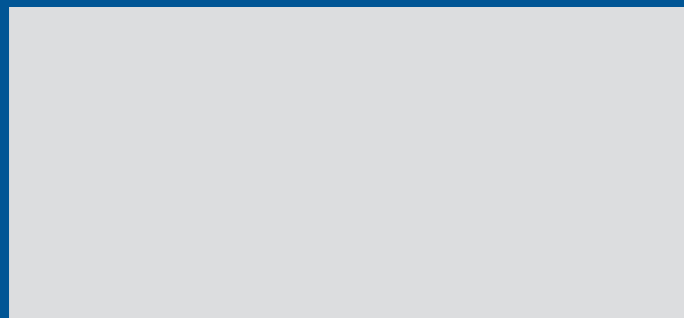


GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG
Äußere Bayreuther Str. 230 · D-90411 Nürnberg
Phone: +49 911-5691-0 · Fax: +49 911-5691-221
Mail: info@gmn.de
www.gmn.de

Spindeltechnik:
Phone: +49 911-5691-515 · Fax: +49 911-5691-699
Mail: vertrieb.spi@gmn.de

Offizielle GMN Vertretung:



Öl-Luft-Schmiergerät PRELUB GP

Öl-Luft-Schmiergerät PRELUB GP

Das Öl-Luft-Schmiergerät PRELUB GP ist optimal auf die Verwendung für GMN Maschinenspindeln abgestimmt.

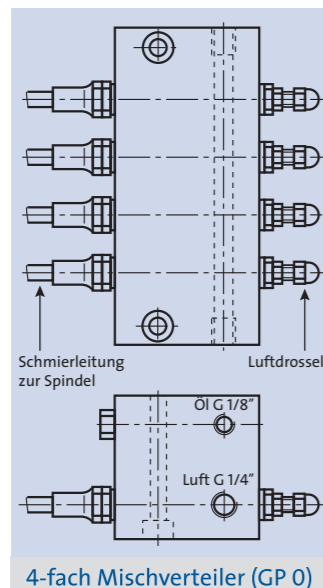
Nach einem einmal zu definierenden Vorschmierzyklus schaltet das Gerät automatisch in den Normalschmierzyklus. Dadurch wird garantiert, dass vor Freigabe der Spindeln zum Betrieb, die Hochpräzisionskugellager von Beginn an ausreichend mit Öl versorgt sind. Zur Sicherstellung der kontinuierlichen Ölversorgung der Lager während des Betriebes, ist die optische Füllstandskontrolle des Schmierstoffbehälters ein geeignetes Mittel.

Über einen oder mehrere Mischverteiler können bis zu vier Schmierstellen und damit zwei Spindeln mit je zwei Anschlüssen versorgt werden. Die Schmiermittelleitungen sollten waagrecht oder leicht geneigt verlegt werden.

Für die Schmierung der Spindellager werden gefilterte Öle mit reibungs- und verschleißmindernden Zusätzen empfohlen. Die genauen Spezifikationen können, ebenso wie die Festlegungen von Zykluszeiten und Arbeitsdrücken, der Bedienungsanleitung entnommen werden.

Gerätetypen

- **PRELUB GP 2 (Standard)**
2 Schmierstellenanschlüsse
- **PRELUB GP 4**
4 Schmierstellenanschlüsse
- **PRELUB GP 0**
für externe Mischverteiler
(max. 4 Schmierstellenanschlüsse)



Vorteile

Das Öl-Luft-Schmiergerät PRELUB GP bietet dem Nutzer beachtlich Vorteile:

- **Modularer Aufbau**
⇒ Steuerung und mechanischer Teil getrennt
- **Schmierzyklus-Unterbrechung bei Spindelstillstand**
⇒ Einsparung von Schmierstoff
- **Frei sichtbarer und von aussen befüllbarer Schmierstoffbehälter aus klarem Kunststoff**
⇒ Unmittelbare optische Füllstandskontrolle
- **Spannungsbereich 90 ... 260 V AC**
⇒ Überall auf der Welt einsetzbar
- **Elektronische Steuerung mit Display**
⇒ Schnelles Einstellen der Parameter durch einfache Menüführung (Klartextdarstellung)
- **Wahlmöglichkeit der Menüsprache (DE, ENG, ES, FR, IT, JP, CN)**
⇒ International verständlich
- **Anschluss der Steuerung an PC möglich**
⇒ Übersichtliche Bildschirmdarstellung der Menüstruktur
- **Freigabe-, Füllstandssignal**
⇒ Sicherer Betrieb

Ausstattung

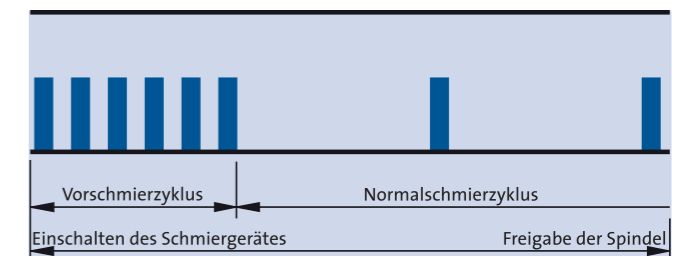
- **Druckluftfilter/-regler mit Manometer:**
Filtereinheit 5 µm
- **Freigabemeldung für die Maschinensteuerung nach Kontrolle von:**
 - Ölstand
 - Öldruckaufbau und -abbau
 - Luftdruck
 - Vorschmierzyklus
- **Timer:**
Anpassung der Zykluszeit an Ölviskosität und Spindelraten
- **Schmierstellenanschlüsse:**
für PVC-Rohr 6 x 1
- **Netzspannung:**
90 ... 260 V AC, 50/60 Hz
- **Luftversorgung G 1/4":**
 $p_{min} = 5 \text{ bar}$, $p_{max} = 10 \text{ bar}$
- **Steckeranschluss für Energie- und Signalübertragung**
- **Abmessungen:**
ca. 489 x 432 x 222 mm (B x H x T);
Schutzart IP 55
- **Farbe:**
RAL 7032 Struktur (kieselgrau);
andere Farben auf Anfrage
- **Max. Vorsicherung:**
6 A



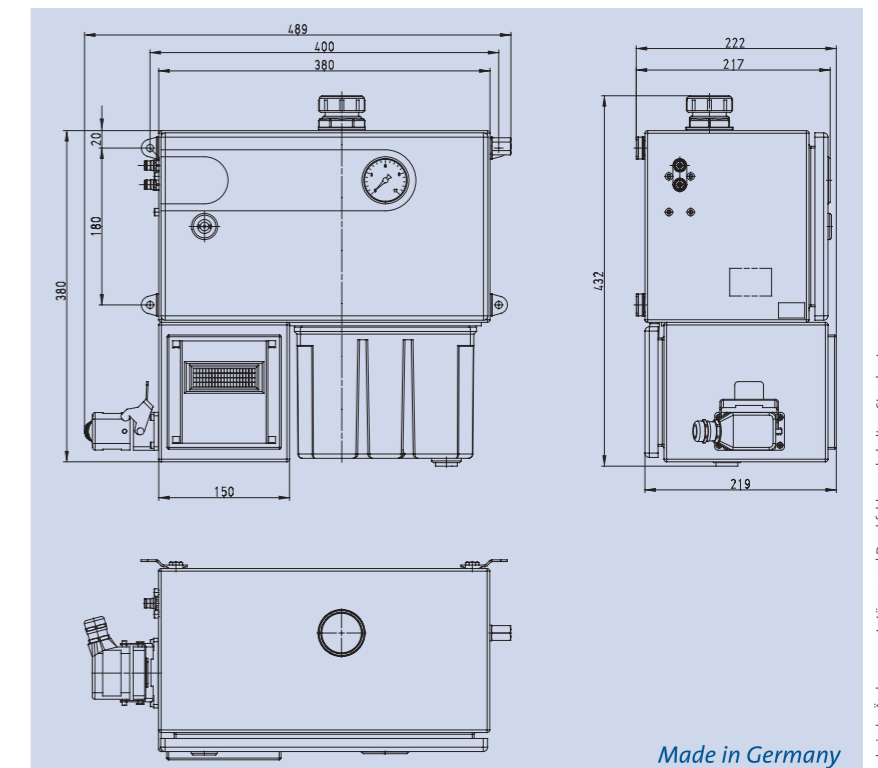
Zubehör

Für die Montage erforderliche Zubehörteile, wie z. B. Schmiermittelschläuche, Hydraulik- und Luftschläuche, Kontrollmanometer und gefiltertes Schmieröl sind bei GMN erhältlich.

Ablauf der Vorschmierung



Die Dauer der Vorschmierung ist abhängig von der Länge der angeschlossenen Schmierleitungen.



Made in Germany